

**SIMPSON****Strong-Tie***We help people build safer structures economically*

Kotwa mechaniczna **BOAXII**

Rozpoznawa kotwa mechaniczna

System zakotwień



OPIS:

Kotwy BOAX-II charakteryzuje się szybkością montażu i wysoką nośnością przy niewielkich odległościach pomiędzy kotwiami i niewielkich odległościach krawędziowych. Nadaje się do szybkiego montażu w zarysowanym i niezarysowanym betonie (opcja 1). Zoptymalizowany klips rozporowy gwarantuje równomierny rozkład naprężeń umożliwiając stosowanie przy dużych obciążeniach dopuszczalnych oraz małe odstępy osiowe do krawędzi w przypadku niewielkich elementów budowlanych. Zwiększona wytrzymałość na rozciąganie i ścinanie. Zminimalizowane odległości osiowe i krawędziowe zwiększające możliwość zastosowania.

ZASTOSOWANIE:

Stosowane są głównie do mocowania w podłożach gładkich i twardych tj. beton, żelbet itp. Kotwa przeznaczona jest do mocowania w zakresie średnich obciążeń elementów konstrukcji budowlanych, elewacji, barier, poręczy itd. Z uwagi na specjalną konstrukcję stożka rozporowego, kotwa ma możliwość rozparcia się także w przypadku zarysowanego betonu.

MATERIAŁ:

Stal cynkowana elektrolitycznie / stal nierdzewna

ZAKRES ASORTYMENTU

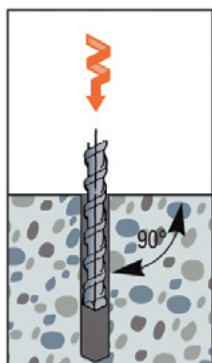
M8x72 ÷ M8x147
M10x92 ÷ M10x162
M12x103 ÷ M12x178
M16x123 ÷ M16x213

MOCOWANIE

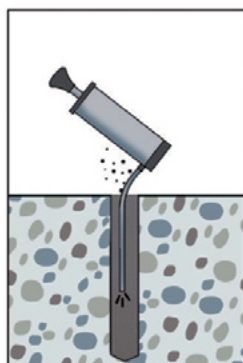
Możliwy montaż wstępny oraz przelotowy. Przy większej ilości montowanych kotew zalecane jest stosowanie osadzaka BoA-ST. Przed uderzeniem należy ustawić nakrętkę w odpowiedniej pozycji (czop sworznia powinien wystawać 2-3 mm ponad nakrętkę).



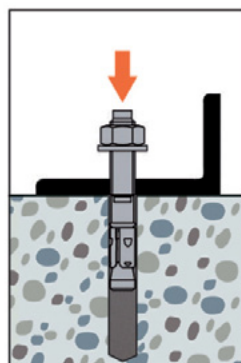
ETA-08/0276
PL-DoP-e08-0276



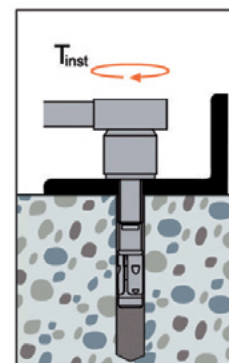
1. Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.



2. Usunąć zwierciny z otworu za pomocą ręcznej pompy.



3. Włożyć kotwę do otworu i dobić ją młotkiem na odpowiednią głębokość.



4. Dokręcić kotwę do wymaganego momentu.

**SIMPSON****Strong-Tie**

Kotwa mechaniczna **BOAXII**

Rozpoznawana kotwa mechaniczna

We help people build safer structures economically

System zakotwień

PARAMETRY TECHNICZNE dla kotwy BOAX-II ocynkowane

Średnica kotwy

M8**M10****M12****M16**

Nośności obliczeniowe na ROZCIĄGANIE dla pojedynczej kotwy bez wpływu odległości od krawędzi i rozstawu ^{1) 4)}							
N _{Rd}	Beton zarysowany ³⁾	C20/25	[kN]	2,8	5,0	6,7	13,3
		C30/37	[kN]	3,1	5,5	7,3	14,7
		C40/50	[kN]	3,3	6,0	8,0	16,0
		C50/60	[kN]	3,6	6,4	8,5	17,1
	Beton niezarysowany ³⁾	C20/25	[kN]	5,0	8,9	11,1	23,3
		C30/37	[kN]	5,5	9,8	12,2	25,7
		C40/50	[kN]	6,0	10,7	13,3	28,0
		C50/60	[kN]	6,4	11,4	14,2	29,9
Nośności obliczeniowe na ŚCINANIE dla pojedynczej kotwy bez wpływu odległości od krawędzi i rozstawu ^{1) 2) 4)}							
V _{Rd}	Beton zarysowany ³⁾	C20/25	[kN]	7,2	14,4	18,4	35,2
		C30/37	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
		C40/50	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
		C50/60	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
	Beton niezarysowany ³⁾	C20/25	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
		C30/37	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
		C40/50	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
		C50/60	[kN]	8,0	14,4	18,4	35,2
Obliczeniowy moment zginający ¹⁾							
M _{Rd} obliczeniowy moment zginający		[Nm]		16,8	38,4	57,6	148,8

Rozstaw kotew, odległość od krawędzi i grubość podłoża						
			M8	M10	M12	M16
Efektywna głębokość kotwienia	h_{ef}	[mm]	45	60	70	85
Charakterystyczny rozstaw kotew	$S_{cr,N}$	[mm]	135	180	210	255
Minimalny rozstaw kotew	S_{min}	[mm]	50	55	60	70
Charakterystyczna odległość od krawędzi	$C_{cr,N}$	[mm]	68	90	105	128
Minimalna odległość od krawędzi	C_{min}	[mm]	50	50	55	85
Minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100	120	140	170

Parametry montażowe						
Średnica wiercenia	d_0	[mm]	8	10	12	16
Głębokość wiercenia	$h_{1 \geq}$		60	75	90	110
Średnica otworu przelotowego	d_f		9	12	14	18
Rozmiar klucza	sw		13	17	19	24
Moment dokr. - Klucz dynamometryczny	T_{inst}	[Nm]	20	35	50	120